_											
		IE	DENT	TFICACIO) N [DE LA UNIDA	AD DE	APREN	DIZAJE		
Unidad académica	: Cent	ro de	Inve	stigación e	en I	ngeniería y Ci	encia	s Aplicad	as		
Programa educativo: Licenciatura en Tecnología con Áreas Terminal en Electrónica.					Nombre de la unidad de aprendizaje: Controladores Lógicos Programables						
Fecha de elaboración: 21 de febrero de 2014					Fecha de revisión y/o actualización				ción	Semestre: Octavo	
Programa elaborado por: J Jesús Escobedo Alatorre					Ciclo de formación: Profesional				Área curricular: Ciencias de la disciplina		
Clave	НТ	НР	ТН	Créditos	5 1	Гіро de unida aprendizaj			er de unidad aprendizaje	Modalidad	
	3	2	5	8	Teórico-Prác		tica	Obligatoria		Presencial	
Programas acadén Ninguno	nicos e	n los	que s	se imparte	e.						
Prerrequisitos UA an				JA antece	tecedente recomendada						
Ninguno				ndizaje.	Ninguna			Ninguna			
Introducir al estud comerciales y usad Conocer el funcion para aplicaciones d Propósito de la un	lo en la amien de prue	indu to bás ba	stria sico, e	el hardwai		·				os PLC`s más ses de la programación	
Conocer el funcion Programables (PLC implementaran ap	amien 's), así	to de como	los Co leng	ontrolado guajes de p	pro		•			<u>~</u>	
Competencias profesionales. Capacidad para desarrollar e impulsar tecnológicos. Capacidad para identificar, plantear y resolv Conocimiento sobre el área de estudio y la p						roblemas.	Contribución de la unidad de aprendizaje al perfil de egreso. Capacidad para formular y gestionar proyectos. Es capaz de evaluar y adaptar tecnologías existentes o en fase de desarrollo. Puede desarrollar sistemas para el procesamiento digital de señales.				
			ESTF	RUCTURA	A DE	E LA UNIDAD	DE A	APREND	IZAJE		
Contenidos						Secuencia temática					
1. Generalidades						1.1 Introducción 1.2 ¿Cómo se selecciona un PLC?					

	1.3 Unida	ad central de procesamie	nto				
	1.4 Unidad de memoria						
	1.5 Fuente de poder						
2. Sistemas de control implementados en un	2.1 Sistemas de números						
PLC	2.2 Entradas salidas digitales						
	2.3 Entradas salidas análogas						
	2.4 Direccionamiento en los PLC'S						
3. Programación de un PLC's	3.1 Lenguajes de programación						
Ü	3.2 Instrucciones básicas						
	3.3 Elementos de un diagrama de escalera						
	3.4 Diagramas básicos						
	3.5 Diseño de programas						
4. Aplicaciones de control industrial	4.1 Sugerido por el profesor						
		EVALUACIÓN					
Modalidad de evaluación sugerida		l método empleado (X)	Porcentaje de evaluación				
Exámenes parciales	•	()	•				
·		()					
Examen final		()					
Participación en clase		(X)	10				
Círculos de estudio		()					
Búsqueda de información		(X)	10				
Realización de practica		(X)	40				
Reseña de lecturas selectas		()					
Asistencia		(X)	10				
Otra (especifique): Tareas		(X)	30				
Total			100				
	BIBLIOG	RAFIA					
Bibliografía básica	Bibliografía complementaria						
1. Programmable Logic Controllers: Principles	Hojas de datos de fabric	antes.					
Applications, John W. Webb, Prentice Hall.							
2. Programmable Logic Control. Colin Simpson Hall.							
3. R. de J. Romero-Troncoso, Sistemas digitales VHDL, Ed. Legaria, México, 2004.							